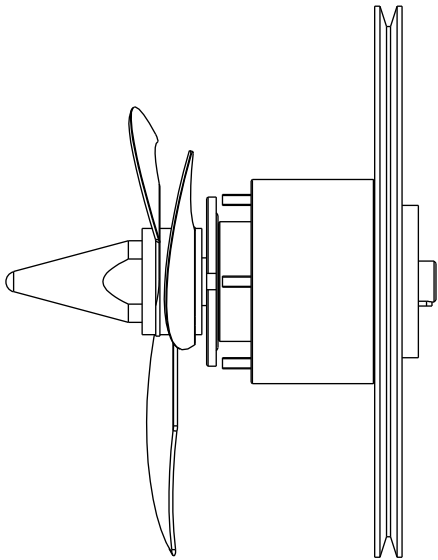
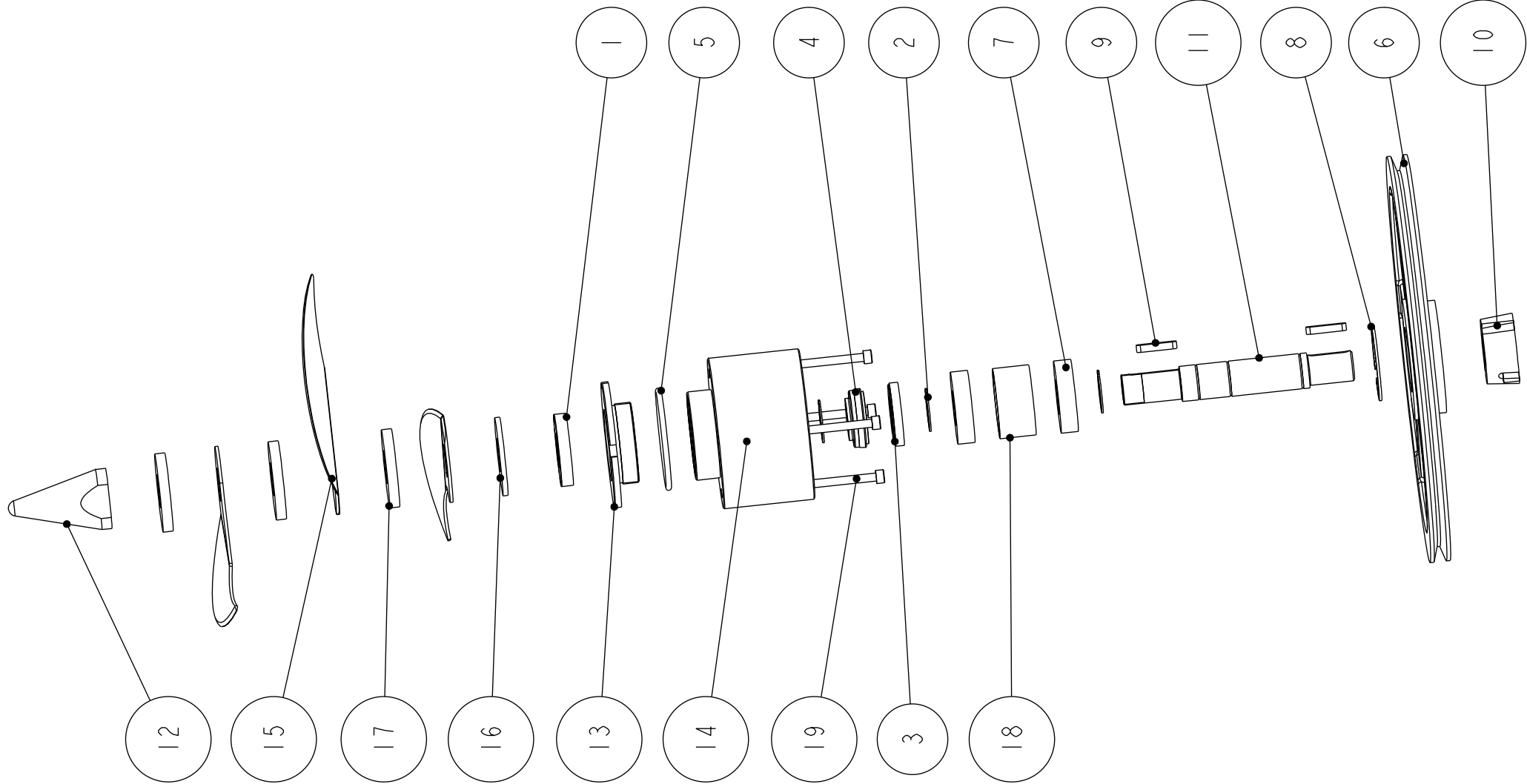


IND.	DATE	MODIF.	PAR	VERIF.

Niv	N° de plan	Nbre	Designations	Matiere
1	F70 02 001	1	Bague à lèvre	EPDM
2	F70 02 002	3	Circlips extérieur Ø35	
3	F70 02 006	1	Contre face	
4	F70 02 007	1	Garniture Gulliver	
5	F70 02 008	1	Joint torique Ø91.44x5.33	NBR 70
6	F70 02 012	1	Poulie réceptrice	
7	F70 02 058	2	Roulement 6207	
8	F70 02 064	1	Circlips intérieur Ø72	
9	F70 02 065	2	Clavette forme A 8x7x40	
10	F70 02 074	1	Moyeu amovible D30	
11	F70 03 003	1	Arbre lames	INOX
12	F70 03 005	1	Ecrou lame	Inox 304L
13	F70 03 022	1	Ecrou embase	INOX 304L
14	F70 03 023	1	Embase de réducteur	SI85
15	F70 03 028	3	Lame cuve	INOX
16	F70 03 042	1	Rondelle de lame	INOX 304L
17	F70 03 043	3	Rondelle de lame épaisse	INOX 304L
18	F70 03 049	1	Tube entretoise	TU52B
19	VCHCM8X100ZN	4	Vis CHC M8x100	Acier8.8



QUANTITE:	MATIERE:	DESIGNATION:	INDICE:
1		SE entrainement TL40	
DATE: 14-Apr-11	TYPE MACH.: TL40	n°PLAN: F70 00 016	
ECHELLE: 9:50	TOLERANCES GENERALES: ISO2768-mK	FRANCE JAC SA DIV Longres 3, rue du Liliereau Tél: +33 3 25 88 00 20 Fax: +33 3 25 88 00 30 www.jac-machines.com	Ce document est la propriété exclusive de JAC SA, il ne peut être copié, réproduit ou communiqué à tiers sans l'autorisation expresse de JAC SA.
	ETAT DE SURFACE: Ra16.3-3.21		
A3	DESSINE PAR: FV	VERIFIE PAR:	FINITION:
		POIDS: 19,483 kg	